

VÁNOČNÍ KONCERT

DECHOVÉHO ORCHESTRU HANÁ UNIČOV

NEDĚLE 10. 12. 2017 OD 16 HODIN
SÁL KULTURNÍHO DOMU VE STŘENI

PROGRAM:

RADETZKY – MARSCH Strauss Johan, Wagner Otto

O RADOSTI Staněk Pavel

SLOVÁCKÝ TANEC Č. 5 Maňas František

OZVĚNY TANCE Zámečník Evžen

UKVALSKÉ PÍSNĚ Janáček Leoš, Zámečník E.

CONCERTO D'AMORE Jacob de Haan

ROMANCE PRO KŘÍDLOVKU Vejvoda Josef

SAILING Sutherland G.

JESUS CHRIST SUPERSTAR Weber A. L.

I DO IT FOR YOU Adams Bryan, Sebregts Ron

12 REFRÉNU FUKY Fuka Vladimír



Zveme všechny milovníky krásné hudby
VSTUPNÉ DOBROVOLNÉ
OBČERSTVENÍ

POŘÁDÁ OBEC STŘEŇ

